



## **GR- Αθήνα: Διακήρυξη Διεθνή Ανοιχτού Διαγωνισμού με τίτλο:**

Διαπίστευση μεθόδων για τα Εργαστήρια Δημόσιας Υγείας στις Περιφέρειες:

- A. Σύγκλισης (Ηπείρου, Δυτικής Ελλάδας, Θεσσαλίας, Ανατ. Μακεδονίας – Θράκης, Κρήτης)
    - B. Σταδιακής εξόδου (Αττικής, Κεντρικής Μακεδονίας)
      - Γ. Σταδιακής Εισόδου (Νοτίου Αιγαίου)»
- στο πλαίσιο των υποέργων 1 των πράξεων:
- A. Σύγκλισης (Ηπείρου, Δυτικής Ελλάδας, Θεσσαλίας, Ανατ. Μακεδονίας – Θράκης, Κρήτης)
    - B. Σταδιακής εξόδου (Αττικής, Κεντρικής Μακεδονίας)
      - Γ. Σταδιακής Εισόδου (Νοτίου Αιγαίου)

### **1. Αναθέτουσα αρχή**

Κέντρο Ελέγχου & Πρόληψης Νοσημάτων (ΚΕ.ΕΛ.Π.ΝΟ.)

Αρμόδια : κα Ειρήνη Κυριάκη

Ταχ. δ/νση : Αγράφων 3-5, 151 23 ΜΑΡΟΥΣΙ

Τηλέφ.: 210-52 12 890, Φαξ : 210-52 12 831, E-mail: kiriaki@keelpno.gr.

### **2. Κατηγορία και Περιγραφή Υπηρεσιών**

Το έργο του αναδόχου αφορά:

α. στην διαπίστευση σε 20 μεθόδους – δοκιμές από τις υφιστάμενες διαπιστευμένες στα άλλα εργαστήρια του ΚΕ.ΕΛ.Π.ΝΟ. (κελιά με γραμμοσκίαση του ανωτέρω πίνακα), των ΠΕΔΥ Κεντρικής Μακεδονίας, Ηπείρου και Δυτικής Ελλάδας.

β. για κάθε ένα από τα οκτώ εργαστήρια Δημόσιας Υγείας του ΚΕ.ΕΛ.Π.ΝΟ. (ΚΕΔΥ, ΠΕΔΥ Κεντρικής Μακεδονίας, Ηπείρου, Δυτικής Ελλάδας, Θεσσαλίας, Ανατολικής Μακεδονίας-Θράκης, Κρήτης και Νοτίου Αιγαίου), στην επέκταση του πεδίου εφαρμογής της διαπίστευσης σε τουλάχιστον 12 μεθόδους-δοκιμές (συμπεριλαμβανομένων και πιθανών μεθόδων δειγματοληψίας), επιπρόσθετα από αυτές που έχουν διαπιστευτεί ή η διαπίστευση τους είναι σε εξέλιξη. Οι μέθοδοι-δοκιμές θα επιλεγούν από το ΚΕ.ΕΛ.Π.ΝΟ. από τον ανωτέρω πίνακα (κελιά χωρίς γραμμοσκίαση) αλλά και με βάση τις ανάγκες του ΚΕ.ΕΛ.Π.ΝΟ. στην συγκεκριμένη γεωγραφική Περιφέρεια. Ως εκ τούτου οι μέθοδοι –δοκιμές μπορούν να διαφοροποιούνται από εργαστήριο σε εργαστήριο.

Σημειώνεται ότι, με την έναρξη του έργου το ΚΕ.ΕΛ.Π.ΝΟ. θα δώσει εγγράφως στον ανάδοχο την κατάσταση των 20 μεθόδων – δοκιμών ανά εργαστήριο προς διαπίστευση (α ανωτέρω), και των 12 μεθόδων – δοκιμών ανά εργαστήριο προς επέκταση της διαπίστευσης (β ανωτέρω). Το ΚΕ.ΕΛ.Π.ΝΟ. διατηρεί το δικαίωμα εγγράφως να τροποποιεί τις καταστάσεις αυτές και να αντικαθιστά μεθόδους – δοκιμές από ισοδύναμες, ανάλογα με τις ανάγκες του. Επιπρόσθετα το ΚΕ.ΕΛ.Π.ΝΟ. διατηρεί το δικαίωμα εγγράφως να τροποποιεί το πλήθος των εξετάσεων ανά εργαστήριο, διατηρώντας όμως αναλλοίωτο τον συνολικό αριθμό των μεθόδων - δοκιμών (3\*20 και 12\*8 δηλαδή 156).

γ. στην επιλογή, σε συνεργασία με το ΚΕ.ΕΛ.Π.ΝΟ., των κατάλληλων διαπιστευμένων διεργαστηριακών σχημάτων για την συμμετοχή του εκάστοτε εργαστηρίου σε διεργαστηριακές δοκιμές. Ο ανάδοχος αναλαμβάνει και τις αντίστοιχες πληρωμές.

δ. σε δράσεις ενημέρωσης, ευαισθητοποίησης και διάχυσης με σκοπό την πληροφόρηση των ενδιαφερομένων μερών για τις δυνατότητες των εργαστηρίων Δημόσιας Υγείας και το πεδίο διαπίστευσης (προσφερόμενες υπηρεσίες) τους. Συνολικά θα πραγματοποιηθούν 13 ενημερωτικές ημερίδες μία σε κάθε διοικητική περιφέρεια. Στις εκδηλώσεις θα κληθούν να συμμετάσχουν όλα τα ενδιαφερόμενα μέρη (Τοπική αυτοδιοίκηση, επιθεωρητές δημόσιας υγείας, επιχειρήσεις με ιδιαίτερη έμφαση σε τουριστικές – ξενοδοχειακές κλπ), όπως αναλυτικά περιγράφεται στο Μέρος Β της Διακήρυξης.

Ο συνολικός προϋπολογισμός του έργου ανέρχεται στο ποσό των **655.688,40 Ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.** (Προϋπολογισμός χωρίς ΦΠΑ **533.080 Ευρώ**).

### **3. Τόπος Παροχής των υπηρεσιών**

Ο ανάδοχος θα προσφέρει της υπηρεσίες του στην έδρα των:

ΚΕΔΥ - Αθήνα

ΠΕΔΥ Κεντρικής Μακεδονίας - Θεσσαλονίκη

ΠΕΔΥ Ηπείρου -Ιωάννινα

ΠΕΔΥ Δυτικής Ελλάδας - Αντίρριο

ΠΕΔΥ Θεσσαλίας - Λάρισα

ΠΕΔΥ Ανατολικής Μακεδονίας Θράκης - Αλεξανδρούπολη

ΠΕΔΥ Κρήτης - Ηράκλειο

ΠΕΔΥ Νοτίου Αιγαίου –Ρόδος

### **4. Δικαίωμα συμμετοχής**

Φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις/ κοινοπραξίες αυτών ή συνεταιρισμοί που δραστηριοποιούνται στο αντικείμενο του υπό ανάθεση έργου που λειτουργούν νόμιμα στην Ελλάδα ή σε άλλο κράτος μέλος της Ευρωπαϊκής Ένωσης (ΕΕ) ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (ΕΟΧ) ή σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει τη Συμφωνία Δημοσίων Συμβάσεων του Παγκόσμιου Οργανισμού Εμπορίου, η οποία κυρώθηκε με το νόμο 2513/1997 ή προερχόμενα από τρίτες χώρες που έχουν συνάψει ευρωπαϊκές συμφωνίες με την Ε.Ε. και τα οποία πληρούν τους όρους που καθορίζονται στην συνέχεια της παρούσας.

Τα νομικά πρόσωπα θα κληθούν να δηλώσουν τα ονόματα και τα επαγγελματικά προσόντα των στελεχών τους που θα είναι υπεύθυνα για την εκτέλεση της σύμβασης.

## **5. Διαχωρισμός του έργου σε τμήματα**

Γίνονται δεκτές προσφορές για το σύνολο του έργου. Δε γίνονται δεκτές και απορρίπτονται ως απαράδεκτες, προσφορές που υποβάλλονται για μέρος του έργου.

## **6. Απαγόρευση εναλλακτικών προσφορών**

Εναλλακτικές προσφορές δεν θα ληφθούν υπόψη.

## **7. Διάρκεια της σύμβασης ή προθεσμία ολοκλήρωσης της παροχής των υπηρεσιών**

Ο χρόνος εκτέλεσης του έργου είναι 24 μήνες από την υπογραφή της σχετικής σύμβασης.

## **8. Επωνυμία και διεύθυνση της υπηρεσίας από την οποία διατίθενται τα έγγραφα στοιχεία του διαγωνισμού**

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλαμβάνουν τα τεύχη της Διακήρυξης από τα γραφεία του Κέντρου Ελέγχου και Πρόληψης Νοσημάτων, Αγράφων 3-5 – Τ.Κ. 15123, Μαρούσι, κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες 12:00-14:00. Προς διευκόλυνση των ενδιαφερομένων, το πλήρες κείμενο της Διακήρυξης διατίθεται και σε ηλεκτρονική μορφή μέσω του διαδικτύου, στην ηλεκτρονική διεύθυνση [www.keelpno.gr](http://www.keelpno.gr). Συμπληρωματικές πληροφορίες ή διευκρινίσεις για το περιεχόμενο της διακήρυξης του διαγωνισμού μπορούν να ζητηθούν έως την 10<sup>η</sup> Σεπτεμβρίου 2012.

Η διακήρυξη διατίθεται δωρεάν.

## **9. Τόπος, χρόνος και τρόπος υποβολής των προσφορών**

Οι προσφορές υποβάλλονται ή αποστέλλονται στην έδρα του ΚΕ.ΕΛ.Π.ΝΟ. Αγράφων 3-5, ΤΚ 15123 Μαρούσι, στην Ελληνική γλώσσα και σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο Π.Δ. 118/07.

Η προθεσμία υποβολής των προσφορών λήγει την 24<sup>η</sup> Σεπτεμβρίου 2012, ημέρα Δευτέρα και ώρα 12:00.

## **10. Ημερομηνία, ώρα και τόπος της αποσφράγισης**

Η αποσφράγιση των προσφορών θα πραγματοποιηθεί στην έδρα του ΚΕ.ΕΛ.Π.ΝΟ. στο Μαρούσι, την καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής τους, δηλαδή την 24<sup>η</sup> Σεπτεμβρίου 2012, ημέρα Δευτέρα και ώρα 12:00.

Κατά την αποσφράγιση των προσφορών επιτρέπεται να παρίστανται οι διαγωνιζόμενοι ή οι νομίμως εξουσιοδοτημένοι εκπρόσωποί τους.

## **11. Απαιτούμενες εγγυήσεις**

Κάθε προσφορά αυτών που συμμετέχουν στο διαγωνισμό πρέπει υποχρεωτικά και με ποινή αποκλεισμού να συνοδεύεται από Εγγυητική Επιστολή Συμμετοχής της οποίας το ποσό θα πρέπει να καλύπτει σε € (ΕΥΡΩ) ποσοστό 5% της συνολικής προϋπολογισθείσας αξίας (συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.) του υπό προμήθεια έργου. Λοιπές απαιτούμενες εγγυήσεις από τον ανάδοχο του έργου (εγγυητική επιστολή καλής εκτέλεσης της σύμβασης κλπ) αναφέρονται στη διακήρυξη του διαγωνισμού.

## **12. Βασικοί τρόποι χρηματοδότησης και πληρωμών**

Οι πληρωμές προς τον ανάδοχο θα γίνουν σύμφωνα με τα σχετικά αναφερόμενα στη διακήρυξη.

## **13. Νομική μορφή Αναδόχου**

Ο ανάδοχος μπορεί να είναι φυσικό ή νομικό πρόσωπο της ημεδαπής ή της αλλοδαπής ή Ενώσεις / Κοινοπραξίες αυτών ή συνεταιρισμός.

Η Ένωση / Κοινοπραξία δεν υποχρεούται να περιβληθεί ιδιαίτερη νομική μορφή προκειμένου να υποβάλει προσφορά. Ωστόσο στην περίπτωση που της ανατεθεί το έργο, είναι δυνατόν να υποχρεωθεί να περιβληθεί ορισμένη νομική μορφή, στο βαθμό που αυτό είναι αναγκαίο για την ικανοποιητική εκτέλεση της σύμβασης.

## **14. Κατ' ελάχιστον πληροφοριακά στοιχεία και διατυπώσεις σχετικά με την κατάσταση του κάθε υποψηφίου, που θα απαιτηθούν για την αξιολόγηση**

Οι προσφέροντες οφείλουν, μαζί με την προσφορά, να καταθέσουν υποχρεωτικά τα δικαιολογητικά συμμετοχής που αναφέρονται στη διακήρυξη του διαγωνισμού και τα στοιχεία με τα οποία θα τεκμηριώνουν ότι πληρούν τις ελάχιστες προϋποθέσεις συμμετοχής στο διαγωνισμό έτσι όπως αυτές καθορίζονται στη διακήρυξή του.

## **15. Περίοδος κατά την οποία ο κάθε υποψήφιος δεσμεύεται από την προσφορά του**

Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους συμμετέχοντες στο διαγωνισμό για εκατόν είκοσι (120) ημερολογιακές ημέρες προθεσμία που αρχίζει από την επόμενη της λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών.

### **Κριτήρια αξιολόγησης προσφορών και ανάθεσης**

Κριτήριο ανάθεσης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά. Τα κριτήρια αξιολόγησης αναφέρονται αναλυτικά στη διακήρυξη.

## **16. Ημερομηνία αποστολής της προκήρυξης**

Η προκήρυξη του διαγωνισμού απεστάλη στο Τεύχος Διακηρύξεων Δημοσίων Συμβάσεων στις 31/07/2012. Δημοσιεύθηκε στον ελληνικό τύπο στις 1/08/2012

Η ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ ΚΕ.ΕΛ.Π.ΝΟ.

ΚΑΘΗΓΗΤΡΙΑ Τ. ΚΡΕΜΑΣΤΙΝΟΥ